



Temperatura ripristinata velocemente per una protezione completa degli alimenti

Il frigocongelatore 500 ColdSense riporta la giusta temperatura all'interno del vano frigorifero dopo l'apertura della porta, grazie a sensori elettronici precisi. Questo aiuta a evitare sbalzi di temperatura e spreco di cibo, per una protezione completa degli alimenti.

Product Benefits & Features



ColdSense protegge gli alimenti ripristinando velocemente la temperatura

La Tecnologia ColdSense riporta la giusta temperatura all'interno del vano frigorifero dopo l'apertura della porta, grazie a sensori elettronici precisi. Questo aiuta a evitare sbalzi di temperatura e spreco di cibo, per una protezione completa degli alimenti.



Temperatura sempre stabile con FreeStore

FreeStore consente di mantenere l'ambiente interno del frigocongelatore a una temperatura stabile. Funziona facendo circolare l'aria fredda all'interno: in questo modo, anche quando la porta viene aperta, la temperatura all'interno del frigocongelatore non aumenta.



Garanzia di dieci anni sul compressore inverter

Goditi la massima tranquillità sapendo che il compressore inverter è coperto da una garanzia di dieci anni. La garanzia copre i danni che potrebbero verificarsi durante gli interventi di manodopera, il trasporto, la rimozione e il rifornimento di gas o la manutenzione generale.



Conservazione ideale degli alimenti con controllo elettronico interno

Controlla le condizioni di conservazione dei tuoi alimenti con il controllo elettronico interno. I comodi indicatori LED ti mostrano la temperatura e le impostazioni così non dovrai più tirare a indovinare.



FastFreeze: congela rapidamente gli alimenti freschi

Il sistema FastFreeze congela rapidamente gli alimenti freschi in modo da conservare meglio le vitamine, la consistenza, i sapori e tutte le qualità più salutari.

- Sistema di raffreddamento: LowFrost
- Capacità 269 litri
- Capacità di congelamento: 3.3 kg in 24 h
- Porte reversibili
- Incernieramento porte a destra
- Vano congelatore: 3 cassetti

Product Specification

Dimensioni AxLxP (mm)	1772x546x549
Peso netto (kg)	56
Altezza incasso (mm)	1780
Larghezza incasso (mm)	560
Profondità incasso (mm)	550
Frequenza (Hz)	50
Tensione (V)	220-240
Lunghezza cavo (m)	2.4
Classe di efficienza energetica E20	E
Classe climatica E20	SN-N-ST-T
Potenza massima assorbita (W)	100
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	220
Volume scomparto frigorifero E20	196
Volume scomparto congelatore E20	73
Silenziosità (dB)	34
Colore estetica	Bianco

PSGBRF210DE0000A

